



REMARK	
△	01-05-09 寸法変更 111.6→111.5 (3-D) 110.8→110.6 (3-A) A 15→14.5 (1-D) 小川 平岩
△	01-05-29 寸法変更 111.5→111.2 (3-D) 110.6→110.3 (3-A) 注記追加 (5-E) 小川 平岩
△	08-06-19 ・00M477B16012-を追加。 B 図面を共通化する。 渋谷 平岩

- 注) 1. 材質はSECC(t1.6)とし、電鍍塗装(色調:黒)とする。  
Material:SECC(t1.6) Splay:Black
2. 指示無き寸法は、全てテラによる。  
Refer to the attached data for dimension not shown.
3. 指示無き曲げ角度は90±1°以下とする。  
Bending angles shall be 90°±1° unless otherwise specified.
4. 指示なきRはすべてR1とする。  
All corners (R) shall be R1 unless otherwise specified.
5. カエリは板厚の8%以下とする。  
Return shall be less than 8% of the plate thickness.
6. 有害なソリ、キズ、変形等の無きこと。  
There shall be no warp, scratch/butt deformation etc.
7. 外形周囲のシャープエッジ不可。  
There shall be no sharp edge on external circumference.
- △ 8. その他詳細は、別途打ち合わせによる。  
Details should be arranged upon discussion.
9. 反りは両端を固定して中央部で0.2mm以下とする。  
Warp shall be no more than 0.2mm at its center when two ends are fixed.



普通寸法公差(±)					
呼び寸法	A級	B級	C級	D級	E級
13以下	0.05	0.1	0.2	0.3	0.4
16以下	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5
16以下	0.2	0.3	0.4	0.6	0.7
250以下	0.3	0.4	0.6	1.2	1.5
250以上	0.4	0.5	0.8	2.0	2.5

ORDER	477B	DATE	01-03-07	TOOL1	00M477B16011	TOOL2	
SCALE	DESIGNED BY		MATERIAL		TREATMENT		呼び寸法
1:1	Y. OGAWA		SECC (T1.6)		注記参照		B
PRJ.	APPROVED BY		PART NAME		PART CODE		PAGE
	Y. HIRAIWA		BRACKET		00M477B160BAA		1/1